

Qualità materiale	C43
Norma di riferimento	UNI 7847: 1979
Numero	--

Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P% max	S% max	Scostamenti ammessi per analisi di prodotto
0,40-0,46 ± 0.02	0,15-0,40 ± 0.03	0,50-0,80 ± 0.04	0,030 + 0.005	0,030 + 0.005	

In fase di ordine, possono essere concordati valori massimi di Cr Mo Ni Cu

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Normalizzazione	Tempra	Tempra	Rinvenimento	Distensione
1100-850	870 aria	840 acqua	--	550-650 aria	180
Ricottura di lavorabilità	Ricottura isoterma	Stato naturale	Tempra provetta Jominy	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura
690 aria (HB max 220)	820 raff. forno fino a 660 poi aria (HB 155-205)	-- (HB max 231)	--		sconsigliata
				Ac1 Ac3	Ms Mf
				730 780	360 140

Proprietà meccaniche

Laminato a caldo caratteristiche meccaniche su barrotto dopo **normalizzazione** UNI 7847: 1979 Come riferimento.

diametro barrotto		Prova di trazione in longitudinale a 20 °C					HB
mm		R	Rp 0.2	A%	C%	Kcu	HB
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min.	min.	min.	J min.	<i>per informazione</i>
16	100	570-720	300	18	--	--	169-223

Laminato a caldo caratteristiche meccaniche su barrotto dopo **bonifica** (vale per prodotti non trattati)

Per il tipo di fornitura 5 (materiale bonificato), i valori indicati sono da garantire sul prodotto stesso

UNI 7847: 1979 Come riferimento.

diametro barrotto		Prova di trazione e resilienza in longitudinale a 20 °C					HB
mm		R	Rp 0.2	A%	C%	Kcu	HB
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min.	min.	J min	<i>per informazione</i>
	16	690-840	470	15	--	25	210-250
16	40	640-790	400	16	--	20	198-237
40	100	570-720	360	17	--	20	169-223

In fase di ordine possono essere concordati valori per dimensioni superiori a 100 mm

Trafilato

diametro mm		Prova di trazione in longitudinale a 20 °C				HB
oltre	fino a	R N/mm ²	Rp 0.2 N/mm ² min	A% min	HB	

Nelle norme di riferimento non ci sono indicazioni in merito

si possono considerare, orientativamente, i valori dell'acciaio C40E – C45E

Valori di temprabilità Jominy in HRC														Durezza minima nelle zone superficiali dopo tempra e distensione		
distanza dall'estremità temprata in mm																
	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50	HRC
min	Nelle norme di riferimento non ci sono														54	
max	indicazioni in merito, considerare C 45E															

EUROPA EN	ITALIA UNI	SPAGNA UNE	GERMANIA DIN	FRANCIA AFNOR	UK B.S.	SVEZIA SS	USA AISI/SAE
--	C43	--	--	--	--	--	--