

Qualità materiale X82WMoCrV6-5-4

Norma di riferimento **ISO 683-17: 2001**

Numero **1.3553 B62**

Composizione chimica

C%	Si% max	Mn% max	P% max	S% max	Cr%	Mo%	V%	W%	Cu% max	Scostamenti ammessi per analisi di prodotto
0,78-0,86 ± 0.03	0,40 ±0.03	0,40 ±0.04	0,025 + 0.005	0,015 + 0.005	3,90-4,30 ± 0.10	4,70-5,20 ± 0.10	1,70-2,00 ± 0.10	6,00-6,70 ± 0.10	0,30 +0.03	

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Tempra	Rinvenimento	Ricottura di distensione	La ricottura va eseguita dopo lavorazione meccanica e prima del trattamento termico finale				
1100-900	1190-1230 olio polimero bagno 500-550	Immediato dopo tempra 540-570 aria almeno 2 cicli	600-650 forno					
Ricottura di lavorabilità +A		Ricottura globulare +AC	+AC+C Ricotto trafilato	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura sconsigliata			
780-820 (HB max 280)		770-840 forno 15 °C/h fino a 600 poi aria (HB max 248)	(HB max 298)	Ac1 820	Ac3 870	Ms 150	Mf -70 ^{b)}	

^{b)} sottoraffreddamento

Proprietà meccaniche e fisiche

Tabella di rinvenimento valori a temperatura ambiente dopo tempra a 1210 °C in olio

HB	688	679	688	697	739	758	758	722	615	482
HRC	62	61.5	62	62.5	65	66	66	64	58	50
N/mm ²	--	--	--	--	--	--	--	--	2330	1760
Rinvenimento a °C	300	350	400	450	490	530	560	600	650	700

Espansione termica	[m/(m.K)] • 10 ⁻⁶	--	11.5	11.7	12.2	12.4	12.7	13.0	12.9
Modulo elastico	longitudinale N/mm ²	217000	--	--	--	--	--	--	--
Modulo elastico	tangenziale N/mm ²	83000	--	--	--	--	--	--	--
Prove a °C		20	100	200	300	400	500	600	700

Calore specifico J/(Kg.K)	Densità Kg/dm ³	Conducibilità Termica W/(m.K)	Resistività Elettrica Ohm.mm ² /m	Conducibilità Siemens.m/mm ²
460	8.1	19	0.54	1.85

EUROPA EN	ITALIA UNI	SPAGNA UNE	GERMANIA DIN	FRANCIA AFNOR	UK B.S.	SVEZIA SS	USA AISI/SAE
X80WMoCrV654	X82WMoV65	F1352	X82WMoCrV6-5-4	Z85WCDV6	--	--	A597 CM2