



# METALLURGICA VENETA

ACCIAI SPECIALI • ACCIAI COMUNI • ASTE CROMATE • TAGLI A MISURA  
TUBI IN ACCIAIO PER APPLICAZIONI MECCANICHE • TUBI PER CILINDRI

<b>CROMATO C45</b>			E.N. 10083 UNI 7845
<b>DIAMETRO mm</b>	<b>Peso Kg/Mt</b>	<b>SPECIFICHE TECNICHE</b>	
CROMATO C45 D. 5	f7 0,15	<b>SPESSORE DEL CROMO</b> Ø 5 - 18 : 15 +/- 2 My Ø 20 - 120 : 25 +/- 5 My  <b>DUREZZA DEL CROMO</b> > 900 HV  <b>RUGOSITA'</b> Ra < 0,2 micron  <b>TOLLERANZA</b> ISO f7  <b>RETTILINEITA'</b> 0,50 / 2000  <b>COMPOSIZIONE CHIMICA</b> C 0,42 - 0,50 Mn 0,50 - 0,80 Si < 0,40 S-P < 0,035  <b>CARATT. MECCANICHE</b> Rs 330 R 580 - 730 A5% 17	
CROMATO C45 D. 6	f7 0,22		
CROMATO C45 D. 8	f7 0,4		
CROMATO C45 D. 10	f7 0,62		
CROMATO C45 D. 12	f7 0,89		
CROMATO C45 D. 14	f7 1,21		
CROMATO C45 D. 15	f7 1,39		
CROMATO C45 D. 16	f7 1,58		
CROMATO C45 D. 17	f7 1,78		
CROMATO C45 D. 18	f7 2,00		
CROMATO C45 D. 20	f7 2,47		
CROMATO C45 D. 22	f7 2,99		
CROMATO C45 D. 25	f7 3,86		
CROMATO C45 D. 28	f7 4,83		
CROMATO C45 D. 30	f7 5,55		
CROMATO C45 D. 32	f7 6,31		
CROMATO C45 D. 35	f7 7,55		
CROMATO C45 D. 36	f7 7,99		
CROMATO C45 D. 38	f7 8,90		
CROMATO C45 D. 40	f7 9,88		
CROMATO C45 D. 45	f7 12,50		
CROMATO C45 D. 50	f7 15,40		
CROMATO C45 D. 55	f7 18,67		
CROMATO C45 D. 56	f7 19,36		
CROMATO C45 D. 60	f7 22,22		
CROMATO C45 D. 63	f7 24,50		
CROMATO C45 D. 65	f7 26,08		
CROMATO C45 D. 70	f7 30,22		
CROMATO C45 D. 75	f7 34,70		
CROMATO C45 D. 80	f7 39,50		
CROMATO C45 D. 85	f7 44,60		
CROMATO C45 D. 90	f7 49,94		
CROMATO C45 D. 100	f7 61,73		
CROMATO C45 D. 110	f7 74,70		
CROMATO C45 D. 120	f7 88,90		
CROMATO C45 D. 130	f7 104,20		
CROMATO C45 D. 140	f7 120,84		
CROMATO C45 D. 150	f7 138,70		
CROMATO C45 D. 160	f7 157,80		
CROMATO C45 D. 180	f7 199,80		

Metallurgica Veneta S.p.A.: Via Natta, 21 - 36045 LONIGO (VI) - Tel. 0444 436321 r.a. - Fax0444 835929

<http://www.metallurgicaveneta.it> - e-mail: [info@metallurgicaveneta.it](mailto:info@metallurgicaveneta.it)

C.F., P.IVA e Reg. Imp. VI: 02170460246 - Cap. Soc. i.v. € 1.000.000,00 - REA 211826



# METALLURGICA VENETA

ACCIAI SPECIALI • ACCIAI COMUNI • ASTE CROMATE • TAGLI A MISURA  
TUBI IN ACCIAIO PER APPLICAZIONI MECCANICHE • TUBI PER CILINDRI

ACCIAIO C 50-C 53 TEMPRATO RETTIFICATO				E.N.10083 UNI 7847
DIAMETRO mm		Peso Kg/Mt	SPECIFICHE TECNICHE	
TEMPRATO	C50 D. 5 h7	0,15	<p><b>TOLLERANZA</b> ISO h 6 - h 7</p> <p><b>DUREZZA</b> 61 - 64 HRC</p> <p><b>COMPOSIZIONE CHIMICA</b> C 0,47 - 0,57 Mn 0,60 - 0,90 Si 0,15 - 0,40 P &lt; 0,035 S &lt; 0,035</p> <p><b>PROFONDITA' DI TEMpra</b> Ø 8 - 16 : 1,0 - 1,6 mm Ø 17 - 20 : 1,6 - 2,0 mm Ø 21 - 35 : 2,0 - 2,5 mm Ø 36 - 40 : 2,5 - 3,0 mm Ø 41 - 80 : 3,0 - 3,5 mm</p> <p><b>RETTILINEITA'</b> 0,3 mm / mt max.</p> <p><b>RIGOSITA'</b> Ra &lt; 0,2 max.</p>	
TEMPRATO	C50 D. 6 h7	0,22		
TEMPRATO	C50 D. 8 h7	0,4		
TEMPRATO	C50 D. 10 h7	0,62		
TEMPRATO	C50 D. 12 h7	0,89		
TEMPRATO	C50 D. 14 h7	1,21		
TEMPRATO	C50 D. 15 h7	1,39		
TEMPRATO	C50 D. 16 h7	1,58		
TEMPRATO	C50 D. 17 h7	1,78		
TEMPRATO	C50 D. 18 h7	2		
TEMPRATO	C50 D. 20 h7	2,47		
TEMPRATO	C50 D. 22 h7	2,99		
TEMPRATO	C50 D. 25 h7	3,86		
TEMPRATO	C50 D. 28 h7	4,83		
TEMPRATO	C50 D. 30 h7	5,55		
TEMPRATO	C50 D. 32 h7	6,31		
TEMPRATO	C50 D. 35 h7	7,55		
TEMPRATO	C50 D. 40 h7	9,88		
TEMPRATO	C50 D. 45 h7	12,50		
TEMPRATO	C50 D. 50 h7	15,40		
TEMPRATO	C50 D. 60 h7	22,22		
TEMPRATO	C50 D. 70 h7	30,25		
TEMPRATO	C50 D. 80 h7	39,50		
TEMPRATO	C50 D. 100 h7	61,73		
TEMPRATO	C50 D. 120 h7	88,9		

Metallurgica Veneta S.p.A.: Via Natta, 21 - 36045 LONIGO (VI) - Tel. 0444 436321 r.a. - Fax0444 835929

<http://www.metallurgicaveneta.it> - e-mail: [info@metallurgicaveneta.it](mailto:info@metallurgicaveneta.it)

C.F., P.IVA e Reg. Imp. VI: 02170460246 - Cap. Soc. i.v. € 1.000.000,00 - REA 211826



# METALLURGICA VENETA

ACCIAI SPECIALI • ACCIAI COMUNI • ASTE CROMATE • TAGLI A MISURA  
TUBI IN ACCIAIO PER APPLICAZIONI MECCANICHE • TUBI PER CILINDRI

CROMATO 20MnV6				W.N.1.5217	
DIAMETRO mm				Peso Kg/Mt	SPECIFICHE TECNICHE
CROMATO	20MnV6	D.	14 f7	1,21	<b>SPESSORE DEL CROMO</b> Ø 14 - 18 : 15 +/- 2 My Ø 20 - 120 : 25 +/- 5 My  <b>DUREZZA DEL CROMO</b> > 900 HV  <b>RUGOSITA'</b> Ra < 0,2 micron  <b>TOLLERANZA</b> ISO f7  <b>RETTILINEITA'</b> 0,50 / 2000  <b>COMPOSIZIONE CHIMICA</b> C 0,16 - 0,22 Mn 1,40 - 1,75 Si 0,15 - 0,35 V 0,10 - 0,20 S-P < 0,035  <b>CARATT. MECCANICHE</b> Rs 450 R 550 - 700 A 5% 20
CROMATO	20MnV6	D.	18 f7	2,00	
CROMATO	20MnV6	D.	20 f7	2,47	
CROMATO	20MnV6	D.	22 f7	2,99	
CROMATO	20MnV6	D.	25 f7	3,86	
CROMATO	20MnV6	D.	28 f7	4,83	
CROMATO	20MnV6	D.	30 f7	5,55	
CROMATO	20MnV6	D.	32 f7	6,31	
CROMATO	20MnV6	D.	35 f7	7,55	
CROMATO	20MnV6	D.	36 f7	7,99	
CROMATO	20MnV6	D.	40 f7	9,88	
CROMATO	20MnV6	D.	45 f7	12,50	
CROMATO	20MnV6	D.	50 f7	15,40	
CROMATO	20MnV6	D.	55 f7	18,67	
CROMATO	20MnV6	D.	56 f7	19,36	
CROMATO	20MnV6	D.	60 f7	22,22	
CROMATO	20MnV6	D.	65 f7	26,08	
CROMATO	20MnV6	D.	70 f7	30,22	
CROMATO	20MnV6	D.	75 f7	34,70	
CROMATO	20MnV6	D.	80 f7	39,50	
CROMATO	20MnV6	D.	85 f7	44,60	
CROMATO	20MnV6	D.	90 f7	49,94	
CROMATO	20MnV6	D.	100 f7	61,73	
CROMATO	20MnV6	D.	110 f7	74,70	
CROMATO	20MnV6	D.	120 f7	88,90	
CROMATO	20MnV6	D.	140 f7	121,00	

Metallurgica Veneta S.p.A.: Via Natta, 21 - 36045 LONIGO (VI) - Tel. 0444 436321 r.a. - Fax 0444 835929

<http://www.metallurgicaveneta.it> - e-mail: [info@metallurgicaveneta.it](mailto:info@metallurgicaveneta.it)

C.F., P.IVA e Reg. Imp. VI: 02170460246 - Cap. Soc. i.v. € 1.000.000,00 - REA 211826



# METALLURGICA VENETA

ACCIAI SPECIALI • ACCIAI COMUNI • ASTE CROMATE • TAGLI A MISURA  
TUBI IN ACCIAIO PER APPLICAZIONI MECCANICHE • TUBI PER CILINDRI

ACCIAIO C 50 - C 53 TEMPRATO CROMATO				E.N.10083 UNI 7847
DIAMETRO mm		Peso Kg/Mt	SPECIFICHE TECNICHE	
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 8 h7	0,4	<b>SPESSORE DEL CROMO</b> Ø 8 - 18 mm : 15 +/- 2 My Ø 20 - 120 mm : 25 +/- 5 My  <b>DUREZZA DEL CROMO</b> > 900 HV  <b>RUGOSITA'</b> Ra < 0,2 micron  <b>TOLLERANZA</b> ISO h6 - h7  <b>RETTILINEITA'</b> 0,50 / 2000  <b>DUREZZA MATERIALE</b> 60 - 64 HRC  <b>COMPOSIZIONE CHIMICA</b> C 0,57-0,57 Mn 0,60-0,90 Si 0,15-0,40 P < 0,035 S < 0,035  <b>PROFONDITA' DI TEMpra</b> Ø 8 - 16 : 1,0 - 1,6 mm Ø 17 - 20 : 1,6 - 2,0 mm Ø 21 - 35 : 2,0 - 2,5 mm Ø 36 - 40 : 2,5 - 3,0 mm Ø 41 - 80 : 3,0 - 3,5 mm	
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 10 h7	0,62		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 12 h7	0,89		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 14 h7	1,21		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 15 h7	1,39		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 16 h7	1,58		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 18 h7	2		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 20 h7	2,47		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 22 h7	2,99		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 25 h7	3,86		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 28 h7	4,83		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 30 h7	5,55		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 32 h7	6,31		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 35 h7	7,55		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 36 h7	7,99		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 40 h7	9,88		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 45 h7	12,50		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 50 h7	15,40		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 55 h7	18,67		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 56 h7	19,36		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 60 h7	22,22		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 65 h7	26,08		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 70 h7	30,22		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 75 h7	34,70		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 80 h7	39,50		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 85 h7	44,60		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 90 h7	49,94		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 100 h7	61,73		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 110 h7	74,70		
CROMATO TEMPRATO	C50 D. 120 h7	88,90		

Metallurgica Veneta S.p.A.: Via Natta, 21 - 36045 LONIGO (VI) - Tel. 0444 436321 r.a. - Fax0444 835929

<http://www.metallurgicaveneta.it> - e-mail: [info@metallurgicaveneta.it](mailto:info@metallurgicaveneta.it)

C.F., P.IVA e Reg. Imp. VI: 02170460246 - Cap. Soc. i.v. € 1.000.000,00 - REA 211826



# METALLURGICA VENETA

ACCIAI SPECIALI • ACCIAI COMUNI • ASTE CROMATE • TAGLI A MISURA  
TUBI IN ACCIAIO PER APPLICAZIONI MECCANICHE • TUBI PER CILINDRI

CROMATO 42CrMo4 BONIFICATO			E.N.10083 UNI 7845
DIAMETRO mm		Peso Kg/Mt	SPECIFICHE TECNICHE
CROMATO 42CrMo4 BON D.	10 f7	0,62	<b>SPESSORE DEL CROMO</b> Ø 8 - 18 : 20 +/- 2 My Ø 20 - 120 : 25 +/- 5 My  <b>DUREZZA DEL CROMO</b> > 900 HV  <b>RUGOSITA'</b> Ra < 0,2 micron  <b>TOLLERANZA</b> ISO f7  <b>RETTILINEITA'</b> 0,50 / 2000  <b>COMPOSIZIONE CHIMICA</b> C 0,38-0,45 Si < 0,40 Mo 0,60-0,90 Cr 0,90-1,20 S-P < 0,035  <b>CARATT. MECCANICHE</b> Rs 635 - 735 R 830 - 1130 A5% 12 - 13
CROMATO 42CrMo4 BON D.	12 f7	0,89	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	14 f7	1,21	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	15 f7	1,39	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	16 f7	1,58	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	18 f7	2	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	20 f7	2,47	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	22 f7	2,99	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	25 f7	3,86	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	28 f7	4,83	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	30 f7	5,55	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	32 f7	6,31	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	35 f7	7,55	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	36 f7	7,99	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	40 f7	9,88	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	45 f7	12,50	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	50 f7	15,40	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	55 f7	18,67	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	56 f7	19,36	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	60 f7	22,22	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	65 f7	26,08	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	70 f7	30,22	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	75 f7	34,70	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	80 f7	39,50	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	85 f7	44,60	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	90 f7	49,94	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	95 f7	55,64	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	100 f7	61,73	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	110 f7	74,70	
CROMATO 42CrMo4 BON D.	120 f7	88,90	

Metallurgica Veneta S.p.A.: Via Natta, 21 - 36045 LONIGO (VI) - Tel. 0444 436321 r.a. - Fax 0444 835929

<http://www.metallurgicaveneta.it> - e-mail: [info@metallurgicaveneta.it](mailto:info@metallurgicaveneta.it)

C.F., P.IVA e Reg. Imp. VI: 02170460246 - Cap. Soc. i.v. € 1.000.000,00 - REA 211826



# METALLURGICA VENETA

ACCIAI SPECIALI • ACCIAI COMUNI • ASTE CROMATE • TAGLI A MISURA  
TUBI IN ACCIAIO PER APPLICAZIONI MECCANICHE • TUBI PER CILINDRI

ACCIAIO 42CrMo4 BONIFICATO TEMPRATO CROMATO			E.N.10083 UNI 7845
DIAMETRO mm		Peso Lg/Mt	SPECIFICHE TECNICHE
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	18 f7	2,00	<b>SPESSORE DEL CROMO</b> 25 +/- 5 My 50 +/- 5 My Doppio strato  <b>DUREZZA DEL CROMO</b> > 900 HV  <b>RUGOSITA'</b> Ra < 0,2 micron  <b>TOLLERANZA</b> ISO f7  <b>RETTILINEITA'</b> 0,50 / 2000  <b>DUREZZA MATERIALE</b> 56 - 60 HRC  <b>COMPOSIZIONE CHIMICA</b> C 0,38-0,45 Si < 0,40 Mo 0,15-0,30 Mn 0,60-0,90 Cr 0,90-1,20 S-P < 0,035  <b>PROFONDITA' DI TEMPRA</b> Ø <= 25 : 0,75 - 1,5 mm Ø 30 - 90 : 1,25 - 2,25 mm Ø 95 - 140 : 1,8 - 3 mm  <b>CARATT. MECCANICHE</b> Rs 635 - 735 R 830 - 1130 A5% 12 - 13
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	20 f7	2,47	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	22 f7	2,99	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	25 f7	3,86	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	28 f7	4,83	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	30 f7	5,55	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	32 f7	6,31	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	35 f7	7,55	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	36 f7	7,99	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	40 f7	9,88	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	45 f7	12,50	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	50 f7	15,40	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	55 f7	18,67	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	56 f7	19,36	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	60 f7	22,22	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	65 f7	26,08	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	70 f7	30,22	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	80 f7	39,50	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	90 f7	49,94	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	100 f7	61,73	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	110 f7	74,30	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	120 f7	88,90	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	130 f7	104,20	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	140 f7	120,80	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	150 f7	138,70	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	44,45 f7	12,20	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	50,8 f7	15,93	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	63,5 f7	24,89	
CROM. 42CrMo4 BON. TEMP. D.	76,2 f7	35,84	

Metallurgica Veneta S.p.A.: Via Natta, 21 - 36045 LONIGO (VI) - Tel. 0444 436321 r.a. - Fax 0444 835929

<http://www.metallurgicaveneta.it> - e-mail: [info@metallurgicaveneta.it](mailto:info@metallurgicaveneta.it)

C.F., P.IVA e Reg. Imp. VI: 02170460246 - Cap. Soc. i.v. € 1.000.000,00 - REA 211826



# METALLURGICA VENETA

ACCIAI SPECIALI • ACCIAI COMUNI • ASTE CROMATE • TAGLI A MISURA  
TUBI IN ACCIAIO PER APPLICAZIONI MECCANICHE • TUBI PER CILINDRI

## TUBO CROMATO ESTERNO FE 52

DIAMETRI mm			DIAMETRI mm			SPECIFICHE TECNICHE
TUBO CROMATO EST.	12 X 2	f7	TUBO CROMATO EST.	60 X 10	f7	<p><b>SPESSORE DEL CROMO</b>  <math>\varnothing \leq 20 : 15 \pm 2 \text{ My}</math>  <math>\varnothing &gt; 20 : 25 \pm 5 \text{ My}</math></p> <p><b>DUREZZA DEL CROMO</b>  <math>&gt; 900 \text{ HV}</math></p> <p><b>RUGOSITA'</b>  <math>Ra &lt; 0,2 \text{ micron}</math></p> <p><b>TOLLERANZA</b>            ISO f 7</p> <p><b>RETTILINEITA'</b>            0,5 / 1000</p> <p><b>COMPOSIZIONE CHIMICA</b>  <math>C &lt; 0,20 \quad Mn &lt; 1,50</math>  <math>Si &lt; 0,55 \quad P &lt; 0,050</math>  <math>S &lt; 0,050</math></p>
TUBO CROMATO EST.	14 X 2	f7	TUBO CROMATO EST.	65 X 5	f7	
TUBO CROMATO EST.	15 X 2,5	f7	TUBO CROMATO EST.	65 X 7,5	f7	
TUBO CROMATO EST.	16 X 3	f7	TUBO CROMATO EST.	65 X 10	f7	
TUBO CROMATO EST.	18 X 3	f7	TUBO CROMATO EST.	70 X 5	f7	
TUBO CROMATO EST.	20 X 3	f7	TUBO CROMATO EST.	70 X 7,5	f7	
TUBO CROMATO EST.	20 X 4	f7	TUBO CROMATO EST.	70 X 10	f7	
TUBO CROMATO EST.	22 X 3	f7	TUBO CROMATO EST.	75 X 5	f7	
TUBO CROMATO EST.	25 X 3,5	f7	TUBO CROMATO EST.	75 X 7,5	f7	
TUBO CROMATO EST.	25 X 5	f7	TUBO CROMATO EST.	75 X 10	f7	
TUBO CROMATO EST.	28 X 4	f7	TUBO CROMATO EST.	80 X 5	f7	
TUBO CROMATO EST.	30 X 3	f7	TUBO CROMATO EST.	80 X 7,5	f7	
TUBO CROMATO EST.	30 X 4	f7	TUBO CROMATO EST.	80 X 10	f7	
TUBO CROMATO EST.	30 X 5	f7	TUBO CROMATO EST.	85 X 7,5	f7	
TUBO CROMATO EST.	30 X 7,5	f7	TUBO CROMATO EST.	90 X 5	f7	
TUBO CROMATO EST.	30 X 10	f7	TUBO CROMATO EST.	90 X 7,5	f7	
TUBO CROMATO EST.	32 X 4	f7	TUBO CROMATO EST.	90 X 10	f7	
TUBO CROMATO EST.	32 X 6	f7	TUBO CROMATO EST.	100 X 5	f7	
TUBO CROMATO EST.	35 X 3	f7	TUBO CROMATO EST.	100 X 10	f7	
TUBO CROMATO EST.	35 X 5	f7	TUBO CROMATO EST.	110 X 10	f7	
TUBO CROMATO EST.	35 X 7,5	f7	TUBO CROMATO EST.	120 X 10	f7	
TUBO CROMATO EST.	36 X 6	f7				
TUBO CROMATO EST.	40 X 5	f7				
TUBO CROMATO EST.	40 X 7,5	f7				
TUBO CROMATO EST.	40 X 10	f7				
TUBO CROMATO EST.	45 X 5	f7				
TUBO CROMATO EST.	45 X 7,5	f7				
TUBO CROMATO EST.	45 X 10	f7				
TUBO CROMATO EST.	50 X 5	f7				
TUBO CROMATO EST.	50 X 7,5	f7				
TUBO CROMATO EST.	50 X 10	f7				
TUBO CROMATO EST.	55 X 5	f7				
TUBO CROMATO EST.	55 X 7,5	f7				
TUBO CROMATO EST.	55 X 10	f7				
TUBO CROMATO EST.	60 X 5	f7				
TUBO CROMATO EST.	60 X 7,5	f7				

Oltre ai diametri usuali del listino, sono disponibili altre misure ed altri spessori speciali (eventualmente anche a richiesta).

**N.B. : DIAMETRO 12 X 2 TRATTASI DI MATERIALE ST35.2.**

Metallurgica Veneta S.p.A.: Via Natta, 21 - 36045 LONIGO (VI) - Tel. 0444 436321 r.a. - Fax 0444 835929

<http://www.metallurgicaveneta.it> - e-mail: [info@metallurgicaveneta.it](mailto:info@metallurgicaveneta.it)

C.F., P.IVA e Reg. Imp. VI: 02170460246 - Cap. Soc. i.v. € 1.000.000,00 - REA 211826



# METALLURGICA VENETA

ACCIAI SPECIALI • ACCIAI COMUNI • ASTE CROMATE • TAGLI A MISURA  
TUBI IN ACCIAIO PER APPLICAZIONI MECCANICHE • TUBI PER CILINDRI

NI - CROMAX 30 (Nichelato Cromato)		Acciaio 280 x			
DIAMETRO mm	Peso Kg/Mt	SPECIFICHE MECCANICHE			
NICHELATO CROMATI 280X D.	18	2,00	<b>SPESSORE CROMO &gt; 20 My</b>		
NICHELATO CROMATI 280X D.	20	2,47			
NICHELATO CROMATI 280X D.	22	2,98	<b>SPESSORE NICHEL &gt; 30 My</b>		
NICHELATO CROMATI 280X D.	25	3,85			
NICHELATO CROMATI 280X D.	28	4,83	<b>COMPOSIZIONE CHIMICA</b> C% 0,18 Si% 0,35 Mn% 1,55 V% 0,11 S% < 0,025 P% < 0,035		
NICHELATO CROMATI 280X D.	30	5,55			
NICHELATO CROMATI 280X D.	32	6,31			
NICHELATO CROMATI 280X D.	35	7,55			
NICHELATO CROMATI 280X D.	36	7,99	<b>RUGOSITA'</b> Ra < 0,2 My		
NICHELATO CROMATI 280X D.	40	9,86			
NICHELATO CROMATI 280X D.	45	12,48	<b>DUREZZA SUPERFICIALE</b> Durezza Cromo min. 850HV 0,1 Durezza Nichel circa 350HV 0,1		
NICHELATO CROMATI 280X D.	50	15,41			
NICHELATO CROMATI 280X D.	55	18,65			
NICHELATO CROMATI 280X D.	56	19,33			
NICHELATO CROMATI 280X D.	60	22,19	<b>RETTILINEITA'</b> Freccia max 0,1 mm/m		
NICHELATO CROMATI 280X D.	63	24,47			
NICHELATO CROMATI 280X D.	65	26,05	<b>TOLLERANZA</b> ISO f7		
NICHELATO CROMATI 280X D.	70	30,21			
NICHELATO CROMATI 280X D.	75	24,70			
NICHELATO CROMATI 280X D.	80	39,46			
NICHELATO CROMATI 280X D.	85	44,60	<b>LUNGHEZZA BARRE</b> mt 3,0 + 0,1 / -0 m		
NICHELATO CROMATI 280X D.	90	49,94			
NICHELATO CROMATI 280X D.	100	61,65	<b>ACCIAI CORRISPONDENTI</b> 20MnV6 - 17MnV6 - 55M - E420 - A572		
NICHELATO CROMATI 280X D.	110	74,70			
NICHELATO CROMATI 280X D.	120	88,90			
NICHELATO CROMATI 280X D.	125	96,28			
NICHELATO CROMATI 280X D.	130	104,14	<b>RESISTENZA ALLA CORROSIONE</b> rating 10 ( ISO 4540 ) 1000 ore test NSS ( ISO 9227 )		
NICHELATO CROMATI 280X D.	140	120,84			

  

CARATTERISTICHE MECCANICHE					
Diam. Mm	Res. Snervamento Reh, N/mm <sup>2</sup> min.	Res. Trazione Rm, N/mm <sup>2</sup>	All. A5%	Durezza, HB	Tenacità, KV, Joule, min.
< 20	520	650 - 800	12	200 - 240	Nessuna garanzia
>= 20 - 90	520	650 - 800	19	200 - 240	27 a - 20° C
> 90	440	600 - 750	19	180 - 230	Nessuna garanzia

Metallurgica Veneta S.p.A.: Via Natta, 21 - 36045 LONIGO (VI) - Tel. 0444 436321 r.a. - Fax 0444 835929

<http://www.metallurgicaveneta.it> - e-mail: [info@metallurgicaveneta.it](mailto:info@metallurgicaveneta.it)

C.F., P.IVA e Reg. Imp. VI: 02170460246 - Cap. Soc. i.v. € 1.000.000,00 - REA 211826





# METALLURGICA VENETA

ACCIAI SPECIALI • ACCIAI COMUNI • ASTE CROMATE • TAGLI A MISURA  
TUBI IN ACCIAIO PER APPLICAZIONI MECCANICHE • TUBI PER CILINDRI

INOX TEMPRATO X90CrMoV18 RETTIFICATO				
DIAMETRO mm		Peso Kg/Mt		SPECIFICHE TECNICHE
X90CrMoV18	TEMP. D.	8 h6	0,4	<b>TOLLERANZA</b> ISO h 6  <b>DUREZZA SUPERFICIALE</b> 54 / 58 HRC  <b>COMPOSIZIONE CHIMICA</b> C 0,75 - 0,95    Cr 16 - 18 Mo < 0,75        Si MAX 1 Mn MAX 1        P < 0,040 S < 0,030
X90CrMoV18	TEMP. D.	10 h6	0,62	
X90CrMoV18	TEMP. D.	12 h6	0,89	
X90CrMoV18	TEMP. D.	16 h6	1,58	
X90CrMoV18	TEMP. D.	20 h6	2,47	
X90CrMoV18	TEMP. D.	25 h6	3,86	
X90CrMoV18	TEMP. D.	30 h6	5,55	
X90CrMoV18	TEMP. D.	40 h6	9,88	
X90CrMoV18	TEMP. D.	50 h6	15,40	
<p>Struttura martensitica : magnetico . Atto ad ottenere le durezze più elevate rispetto ad ogni altro tipo di acciaio resistente alla corrosione e agli acidi . Impiegato per cesoie, alberi, cuscinetti a sfera e rullo . Può essere sostituito senza preavviso dal X105CrMo17 .</p>				

Metallurgica Veneta S.p.A.: Via Natta, 21 - 36045 LONIGO (VI) - Tel. 0444 436321 r.a. - Fax0444 835929

<http://www.metallurgicaveneta.it> - e-mail: [info@metallurgicaveneta.it](mailto:info@metallurgicaveneta.it)

C.F., P.IVA e Reg. Imp. VI: 02170460246 - Cap. Soc. i.v. € 1.000.000,00 - REA 211826



# METALLURGICA VENETA

ACCIAI SPECIALI • ACCIAI COMUNI • ASTE CROMATE • TAGLI A MISURA  
TUBI IN ACCIAIO PER APPLICAZIONI MECCANICHE • TUBI PER CILINDRI

TUBO TEMPRATO 100 Cr 6		
DIAMETRO mm	Peso Kg/Mt	SPECIFICHE TECNICHE
TUBO TEMPRATO 100Cr6	20 X 12 h7	1,58
TUBO TEMPRATO 100Cr6	25 X 14 h7	2,56
TUBO TEMPRATO 100Cr6	30 X 16,5 h7	3,87
TUBO TEMPRATO 100Cr6	40 X 26 h7	5,31
TUBO TEMPRATO 100Cr6	50 X 28 h7	10,55
TUBO TEMPRATO 100Cr6	60 X 36 h7	14,22
TUBO TEMPRATO 100Cr6	80 X 56 h7	20,18
TUBO TEMPRATO C60	16 X 7 h7	1,28
<p><b>TOLLERANZA</b> ISO h 6</p> <p><b>DUREZZA MINIMA</b> 62 HRC</p> <p><b>COMPOSIZIONE CHIMICA</b>            C 0,95-1,10    Mn 0,25-0,45            Si 0,15-0,35    P &lt; 0,25            S &lt; 0,025    Cr 1,40-1,60</p> <p><b>PROFONDITA' DI TEMPRA</b>            Diam. 8 - 16 : 1,0 - 1,6 mm            Diam. 17 - 20 : 1,6 - 2,0 mm            Diam. 21 - 35 : 2,0 - 2,5 mm            Diam. 36 - 40 : 2,5 - 3,0 mm            Diam. 41 - 80 : 3,0 - 3,5 mm</p>		

Metallurgica Veneta S.p.A.: Via Natta, 21 - 36045 LONIGO (VI) - Tel. 0444 436321 r.a. - Fax 0444 835929

<http://www.metallurgicaveneta.it> - e-mail: [info@metallurgicaveneta.it](mailto:info@metallurgicaveneta.it)

C.F., P.IVA e Reg. Imp. VI: 02170460246 - Cap. Soc. i.v. € 1.000.000,00 - REA 211826