

HOT-ROLLED TUBES WITHOUT WELDING

DIMENSIONS, WEIGHTS AND ALLOWANCES UNDER EN 10297-1; EN 10210-1-2

DIAM. EXT. mm.	THICKNESS - mm																													
	6,3	7,1	8	8,8	10	11	12,5	14,2	16	17,5	20	22,2	25	28	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100		
26,9	3,2																													
33,7	4,3	4,7	5,1	5,4	5,8																									
38	4,9	5,4	5,9	6,3	6,9																									
42,4	5,6	6,2	6,8	7,3	8,0	8,5	9,2																							
44,5	5,9	6,5	7,2	7,7	8,5	9,0	9,9																							
48,3	6,5	7,2	7,9	8,6	9,4	10,1	11,0																							
51	6,9	7,7	8,4	9,1	10,1	10,9	11,9	12,9																						
54	7,4	8,2	9,0	9,8	10,9	11,7	12,9	13,9																						
57	7,9	8,8	9,6	10,4	11,6	12,5	13,8	15,0	16,2																					
60,3	8,4	9,3	10,3	11,1	12,4	13,4	14,8	16,2	17,4	18,5																				
63,5	8,9	9,9	10,9	11,8	13,2	14,3	15,8	17,3	18,7	19,9																				
67	9,4	10,5	11,6	12,6	14,1	15,2	16,8	18,5	20,1	21,4																				
70	9,9	11,0	12,2	13,2	14,8	16,0	17,8	19,6	21,2	22,6	24,7																			
73	10,4	11,6	12,8	13,9	15,5	16,9	18,8	20,6	22,4	23,9	26,1																			
76,1	10,9	12,1	13,4	14,6	16,3	17,7	19,7	21,7	23,7	25,3	27,7																			
82,5	11,9	13,2	14,6	15,9	17,9	19,5	21,7	24,0	26,2	28,0	30,8	33,0	35,4																	
88,9	12,9	14,4	15,9	17,3	19,5	21,2	23,7	26,2	28,7	30,7	34,0	36,5	39,4																	
95	13,8	15,4	17,2	18,9	21,0	23,1	25,4	28,3	31,2	33,4	37,0	39,9	43,0	46,3																
101,6	14,9	16,6	18,4	20,1	22,6	24,7	27,6	30,7	33,7	36,2	40,2	43,5	47,5	50,8	52,9															
108	15,8	17,7	19,6	21,4	24,2	26,4	29,6	32,9	36,2	39,0	43,4	47,0	51,4	55,2	57,7															
114,3	16,8	18,8	20,9	22,8	25,7	28,1	31,6	35,1	38,6	41,7	46,5	50,4	55,3	59,3	62,3	68,5	73,3													
121	17,8	19,9	22,3	24,7	27,4	30,2	33,4	37,4	41,4	44,7	49,8	54,1	59,2	64,2	67,3	74,2	79,9													
127	18,8	21,0	23,4	25,5	28,9	31,6	35,5	39,6	43,6	47,2	52,8	57,4	63,2	68,3	71,7	79,3	85,8	91,0												
133	19,8	22,1	24,6	26,9	30,3	33,3	37,4	41,8	46,1	49,9	55,7	60,8	67,1	72,5	76,3	84,5	91,7	97,7												
139,7	20,8	23,3	25,9	28,3	32,0	35,1	39,5	44,0	48,6	52,7	59,0	64,3	71,1	77,0	81,1	90,3	98,3	105	110,6											
146	21,7	24,3	27,2	29,8	33,5	36,6	41,2	46,2	51,3	55,5	62,1	67,8	74,6	81,5	85,8	95,7	104,5	112	118,4											
152,4	22,8	25,5	28,4	31,0	35,1	38,5	43,4	48,5	53,6	58,1	65,3	71,3	79,0	85,8	90,5	101	112	119,2	126,3											
159	23,8	26,6	29,6	32,4	36,7	40,3	45,4	50,8	56,2	60,9	68,6	74,8	83,0	90,3	95,3	106	119	126,5	134,4	141,1	146,5									
165,1	24,7	27,7	31,0	33,9	38,2	41,8	47,0	52,8	58,8	63,7	71,6	78,2	86,4	94,7	100,0	112,3	123,4	133,3	141,9	149,3	155,5									
168,3	25,3	28,3	31,5	34,5	39,0	42,9	48,4	54,1	59,9	65,0	73,1	80,0	88,9	96,7	102	115	126	136,8	145,8	153,7	160,3									
171	25,6	28,7	32,2	35,2	39,7	43,4	48,9	54,9	61,2	66,2	74,5	81,5	90,0	98,7	104,3	117,4	129,2	139,8	149,2	157,3	164,2									
177,8	26,7	30,0	33,4	36,5	41,4	45,4	51,3	57,4	63,6	69,1	77,8	85,2	94,8	103	109	123	136	147,3	157,5	166,6	174,3									
191	28,7	32,2	36,1	39,5	44,6	48,8	55,0	61,9	69,1	74,9	84,3	92,4	102,3	112,6	119,1	134,6	149,0	162,0	173,9	184,5	193,8									
193,7	29,2	32,8	36,5	40,0	45,3	49,8	56,2	63,0	69,8	75,9	85,7	93,9	105	114	121	136	151	167	179	188,1	197,8									
203	30,6	34,3	38,5	42,7	47,6	52,8	58,7	66,1	73,8	80,1	90,3	99,0	110	121	128	144	161	178	191	200,7	211,6									
219,1	33,2	37,2	41,5	45,4	51,6	56,7	64,1	71,9	79,8	86,9	98,2	108	120	132	140	158	176	196	211	222,6	235	247	257,4							
229	34,5	38,8	43,6	47,7	54,0	59,1	66,7	75,2	84,0	91,2	103	113	125	138	147	167	186	204	220	236	250	262,9	274,5							
244,5	37,1	41,7	46,5	50,9	57,8	63,6	72,0	80,8	89,8	97,8	111	122	136	149	159	180	201	224	243	257	273	287,7	301,2							
254	38,5	43,2	48,5	53,9	60,2	66,8	74,4	84,0	93,9	102	115	127	141	156	166	188	211	235	255	270	287	303	317,6							
267	40,6	45,6	50,9	55,8	63,4	69,7	79,0	88,7	98,6	107	122	134	150	165	175	200	223	250	271	287	306	330	340	355,1						
273	41,6	46,7	52,1	57,1	64,8	71,4	80,9	90,9	101	110	125	137	154	169	180	205	229	256	275	296	315	333,4	350,4	366,2	380,8	394,1				
298,5		51,1	57,1	62,6	71,1	78,3	88,8	99,8	111	121	137	151	170	187	198	227	255	285	306	330,5	353	374,3	394,5	413,4	431	447,5				
305		52,1	58,5	64,2	72,7	79,7	90,1	101	113	124	140	154	173	191	203	232	261	288	314	338	362	384,7	405,7	425,4	444	461,2	477,2			
323,9		55,6	62,1	68,1	77,4	85,3	96,7	109	121	132	150	165	186	204	217	249	280	313	338	370	390	415	438,3	460,4	481,2	500,8	519,2	552,2		
330				69,6	78,8	86,5	97,8	110	123	134	152	168	187	208	221	254	285	316	345	372	399	425	449	471,6	493,2	513,6	532,7	567,2		
343				72,5	82,0	90,0	102	115	128	140	159	175	195	217	231	265	298	330	361	390	418	446	471	496	518,9	540,8	561,5	599,3		
355,6				74,9	85,2	93,9	107	120	133	146	166	183	205	226	241	276	311	349	377	413	437	466	493	519	543,7	567,2	589,5	630,3		
368				78,0	88,3	96,8	109,6	123,9	138	151	171,6	189	211,5	234,8	250	287	323	358,5	392	424,5	455,7	485	514	541,9	568,2	593,2	617,0	660,9		
381				80,7	91,5	101	114	129	144	158	178	197	220	243,8	259,7	298	336,4	372,9	408	442	475	506	537	566	593,8	620,5	645,9	693		
394				83,5	96,8	103	117	132	149	162	184	203	227	252	269	309	349	387	423	459	493	529	559	589	619,5	647,7	674,7	725		
406,4				87,6	85,9	97,8	108	122	138	153	168	191	210	237	261	278	320	361	406	439	483	513	547	581	613	644	673,7	702,3	756	
419				81,1	88,7	101	111	126	142	158	173	197	217	245	270	288	331	373	421	455,7	500	531	567	603	636,6	669	700	730,2	786,7	
431,8					104	114	129	146	164	179	203	224	251	279	298	343	387	430	471	512	551	588	625	660	693,7	727	758,6	818,3		
445					107	117	133	150	169	184	209	231	258	287	306	353	399	443	486	528	569	609	647	684	720	754,6	787,9	850,8		
457,2					88,6	97,3	110	122	138	156	173	189	216	238	268	296	316	364	411	464	502	553	587,7	628,7	668,4	707	744	780,2	815	881</

MATERIAL

E355 Steel - EN 10297-1 STANDARD
 S355J2H Steel - EN 10210-1-2 STANDARD
 E355K2 Steel - EN 10297-1 * NORMALIZED STANDARD

* Deliverable on specific request

CHEMICAL COMPOSITION AS A PERCENTAGE (cast analysis)

STEEL TYPE	C	Mn	Si	P	S
	max	max	max	max	max
E355	0,22	1,60	0,55	0,040	0,035
S355J2H	0,22	1,60	0,55	0,040	0,040
E355K2	0,20	1,65	0,50	0,030	0,030

MECHANICAL FEATURES

STEEL TYPE	R	Rs min.	A min.	J min.
	N/nm ²	N/nm ²	%	Kcv
E355	500 ÷ 650	355	21	-
S355J2H	510 ÷ 660	355	20	27
E355K2	490 ÷ 650	345	20	40

LENGTHS

Of manufacturing

SPECIAL DIMENSIONS

For agreed minimum quantities, it is possible to produce diameters and thicknesses which are not included in the tables.

CHEMICAL ANALYSIS, MECHANICAL AND TECHNOLOGICAL TESTS

The materials are accompanied by a factory certificate according to EN 10204 3.1 sta

STEELS PRODUCED WITH WARRANTY OF RESILIENCE

Type:
 S355J2H
 E355K2