

<b>Qualità materiale</b>	<b>X33CrS16</b>	Stato di fornitura:
Norma di riferimento	--	Bonificato
Numero	<b>1.2085</b>	

<b>Composizione chimica</b>						
C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%
	max	max	max			max
0,28-0,38	1,00	1,40	0,030	0,050-0,100	15,00-17,00	1,00

<b>Temperature in °C</b>				
Deformazione a caldo	Preriscaldamento	Tempra	Rinvenimento	Rinvenimento
1050-850	800 sosta poi ▲	▲ 1000-1050 olio o polimero (HRC 48)	150-200	secondo tabella
<b>Ricottura di lavorabilità</b>			<b>Preriscaldamento per saldatura</b>	<b>Distensione dopo saldatura</b>
760-780 raffreddamento lento in forno				non consigliata
(HB max 230)			<b>Ac1</b>	<b>Ms</b>

Il simbolo ▲ indica la salita della temperature fino a ..... °C ▲

<b>Tabella di rinvenimento</b>								
HRC	48	48	47	46	47	47	36	30
N/mm <sup>2</sup>	1640	1640	1580	1520	1580	1580	1110	950
Rinvenimento a °C	<b>100</b>	<b>200</b>	<b>300</b>	<b>400</b>	<b>450</b>	<b>500</b>	<b>550</b>	<b>600</b>

<b>Modulo elastico long.</b>	N/mm <sup>2</sup>	212000						
<b>Espansione termica</b>	10 <sup>-6</sup> / K <sup>-1</sup>		11	11.1	11.2	11.6	12	
<b>Conducibilità termica</b>	W/(m•K)	18						
<b>Calore specifico</b>	J/(Kg•K)	460						
<b>Resistività elettrica</b>	Ohm•mm <sup>2</sup> /m	0.65						
<b>Densità</b>	Kg/dm <sup>3</sup>	7.65						
Prove a	°C	<b>20</b>	<b>100</b>	<b>200</b>	<b>300</b>	<b>400</b>	<b>500</b>	

## Acciaio inossidabile martensitico resistente alla corrosione

- acciaio magnetizzabile
- buona resistenza meccanica e tenacità
- eccellente per la fabbricazione di componenti che devono resistere a plastiche aggressive
- ottima lavorabilità all'utensile dovuta al contenuto di zolfo
- atto a lavorare in presenza di atmosfera umida e acqua di condensa
- idoneo alla lucidatura, alla resistenza all'usura e alla corrosione
- molto stabile dimensionalmente in fase di trattamento termico
- applicazioni: *stampi e porta stampi per l'industria della plastica es. PVC*