

ASTM-A350LF2

Qualità materiale **ASTM A 350 LF2**

Norma di riferimento **ASTM A 350M - 07**

Numero **--**

Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cu%	Ni%	Cr%	Mo%	V%	Nb%
max			max	max	max	max	max	max	max	max
0,30	0,15-0,30	0,60-1,35	0,035	0,040	0,40	0,40	0,30	0,12	0,08	0,02

La somma del rame, nichel, cromo e molibdeno non deve eccedere 1,00%

La somma del cromo e molibdeno non deve eccedere 0.32%

Ceq Carbonio equivalente = $C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$ max 0.47

Temperature in °C

Deformazione a caldo	Normalizzazione	Tempra	Rinvenimento	Distensione finale	
1150-850	880-930 aria	880-930 olio, polimero, acqua	590 aria	50 sotto la temperatura di rinvenimento	
Ricottura di lavorabilità	Normalizzazione e rinvenimento	Ricottura Isotermica	Preriscaldamento per saldatura		Distensione dopo saldatura PWHT
700 aria	900 aria 600 aria	860 raff. forno fino a 660 poi aria	200		590 forno
			Ac1	Ac3	Ms Mf
			--	--	-- --

Proprietà meccaniche

Fanno riferimento i valori del Fucinato I trattamenti termici devono **garantire** i valori sotto indicati ASTM A 350M - 07

tutte le dimensioni mm Prova di trazione a 20 °C e resilienza in longitudinale

	R	Rp 0.2	A%	C% - Z%	Kv - 46 °C cl. 1	Kv -18 °C cl. 2	HB
	N/mm ²	N/mm ² min.	min.	min.	J media / minimo		max
-- T	485-655	250	22	30	20 / 16	27 / 20	197

T = spessore massimo

prelievo prove a T/4

Caratteristiche meccaniche di prodotto in longitudinale, trazione a + 20 °C

Trattamento termico	temperature	Ø prodotto mm	R N/mm ²	Rp 0.2 N/mm ²	A %	C - Z %	Kv - 46 °C J	Kv -18 °C J	prodotto
Tempra	880 °C acqua	95	600	480	24.6	58.0	68-66-64	112-114-110	laminato
Rinvenimento	640 °C aria								
Normalizzazione	900 °C aria	210	580	400	32.6	64.4	22-24-18	70-74-70	laminato
Stato naturale	--	95	526	302	28.6	62.0	6-6-4	16-10-8	laminato

EUROPA EN	ITALIA UNI	SPAGNA UNE	GERMANIA DIN	FRANCIA AFNOR	UK B.S.	SVEZIA SS	USA AISI/SAE
S355J2G3 appr.	Fe510 appr.	AE 355D appr.	St52.3 appr.	--	EN50D	2133 appr.	A350 LF2 cl. 1 - cl. 2