



METALLURGICA VENETA

ACCIAI SPECIALI • ACCIAI COMUNI • ASTE CROMATE • TAGLI A MISURA
TUBI IN ACCIAIO PER APPLICAZIONI MECCANICHE • TUBI PER CILINDRI

ACCIAIO C 50-C 53 TEMPRATO RETTIFICATO				E.N.10083 UNI 7847
DIAMETRO mm		Peso Kg/Mt	SPECIFICHE TECNICHE	
TEMPRATO C50 D.	5 h7	0,15	<p>TOLLERANZA ISO h 6 - h 7</p> <p>DUREZZA 61 - 64 HRC</p> <p>COMPOSIZIONE CHIMICA C 0,47 - 0,57 Mn 0,60 - 0,90 Si 0,15 - 0,40 P < 0,035 S < 0,035</p> <p>PROFONDITA' DI TEMpra Ø 8 - 16 : 1,0 - 1,6 mm Ø 17 - 20 : 1,6 - 2,0 mm Ø 21 - 35 : 2,0 - 2,5 mm Ø 36 - 40 : 2,5 - 3,0 mm Ø 41 - 80 : 3,0 - 3,5 mm</p> <p>RETTILINEITA' 0,3 mm / mt max.</p> <p>RIGOSITA' Ra < 0,2 max.</p>	
TEMPRATO C50 D.	6 h7	0,22		
TEMPRATO C50 D.	8 h7	0,4		
TEMPRATO C50 D.	10 h7	0,62		
TEMPRATO C50 D.	12 h7	0,89		
TEMPRATO C50 D.	14 h7	1,21		
TEMPRATO C50 D.	15 h7	1,39		
TEMPRATO C50 D.	16 h7	1,58		
TEMPRATO C50 D.	17 h7	1,78		
TEMPRATO C50 D.	18 h7	2		
TEMPRATO C50 D.	20 h7	2,47		
TEMPRATO C50 D.	22 h7	2,99		
TEMPRATO C50 D.	25 h7	3,86		
TEMPRATO C50 D.	28 h7	4,83		
TEMPRATO C50 D.	30 h7	5,55		
TEMPRATO C50 D.	32 h7	6,31		
TEMPRATO C50 D.	35 h7	7,55		
TEMPRATO C50 D.	40 h7	9,88		
TEMPRATO C50 D.	45 h7	12,50		
TEMPRATO C50 D.	50 h7	15,40		
TEMPRATO C50 D.	60 h7	22,22		
TEMPRATO C50 D.	70 h7	30,25		
TEMPRATO C50 D.	80 h7	39,50		
TEMPRATO C50 D.	100 h7	61,73		
TEMPRATO C50 D.	120 h7	88,9		

Metallurgica Veneta S.p.A.: Via Natta, 21 - 36045 LONIGO (VI) - Tel. 0444 436321 n.a. - Fax0444 835929

<http://www.metallurgicaveneta.it> - e-mail: info@metallurgicaveneta.it

C.F., P.IVA e Reg. Imp. VI: 02170460246 - Cap. Soc. i.v. € 1.000.000,00 - REA 211826