

## Qualità materiale **S275J0** (Fe 430 C)

Norma di riferimento **EN 10025-2: 2004**

Numero **1.0143**

## Composizione chimica

C%	Si%	Mn%	P%	S%	N%	Cu%	
max		max	max	max	max	max	
0,18 <sup>c)</sup>	--	1,50	0,040	0,040	0,009 <sup>a)</sup>	0,40	Analisi di <b>colata</b>
0,21 <sup>c)</sup>	--	1,60	0,050	0,050	0,011 <sup>b)</sup>	0,45	Analisi di <b>prodotto</b>

Metodo di disossidazione FN acciaio effervescente non ammesso

<sup>c)</sup> max 0.20 per analisi di colata, max 0.22 per analisi di prodotto per spessori > 150 mm

<sup>c)</sup> per spessori > 100 mm il contenuto di C va concordato

<sup>a)</sup> il valore max di N non si applica se la composizione chimica mostra un contenuto di Al (totale)  $\geq 0.020\%$

<sup>b)</sup> il valore max di N non si applica se la composizione chimica mostra un contenuto di Al (totale)  $\geq 0.015\%$

## Temperature in °C

Deformazione a caldo	Normale stato di fornitura	Ricottura di lavorabilità	Ricottura isoterma	Le temperature valgono per analisi che si approssima a:		
				C%	Mn%	Si%
1200-850	Stato naturale	690 aria	--	--	--	--

In alcuni casi i particolari sono sottoposti anche a normalizzazione e rinvenimento oppure tempra e rinvenimento

Normalizzazione	Tempra	Distensione	Tempra provetta Jominy	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura
Rinvenimento	Rinvenimento			non richiesto	raffreddamento lento
920 aria	920 acqua	50 sotto la temp. di rinv.	--	Ac1	Ms
540-650 aria	540-665 aria			Ac3	Mf
				--	--

## Proprietà meccaniche

Laminati a caldo EN 10025-2: 2004 **S275J0** 1.0143

Prova di trazione a temperatura ambiente e resilienza a 0 °C in longitudinale

sezione mm		R	sezione mm		ReH	sezione mm		A% L	A% T	HB
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup> min	oltre	fino a	min	min	per informazione
	3	430-580		16	275	3	40	23	21	128-172
3	100	410-560	16	40	265	40	63	22	20	122-162
100	150	400-540	40	63	255	63	100	21	19	119-158
150	250	380-540	63	80	245	100	150	19	19	110-158
--	--	--	80	100	235	150	250	18	18	--
--	--	--	100	150	225	oltre	fino a	Kv 0 °C J min <sup>d)</sup>		
--	--	--	150	200	215	10	150	27	--	
--	--	--	200	250	205	150	250	27	--	

<sup>d)</sup> Per spessori > 100 mm i valori devono essere concordati ( la **normalizzazione** è consigliata)

## Trafilato a freddo

Prova di trazione in longitudinale a + 20 °C					Laminato-Pelato-Rullato				
sezione mm		R	Rp 0.2	A%	HB	Prova di trazione in longitudinale a + 20 °C			
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min		R	Rp 0.2	A%	HB
						N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	

Nelle norme di riferimento non ci sono indicazioni in merito

EUROPA EN	ITALIA UNI	SPAGNA UNE	GERMANIA DIN	FRANCIA AFNOR	UK B.S.	SVEZIA SS	USA AISI/SAE
S275J0	Fe 430 C	AE 275 C	St 44-3 U	E 28-3	43 C	--	--